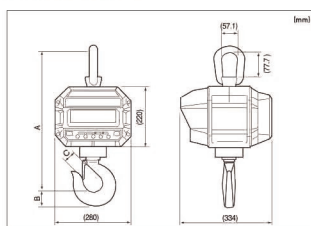


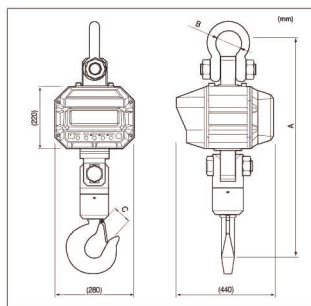
Serie CASTON III



DIMENSIONES



Modelo	A	B	C	Peso del equipo
5THD	(51,2)	(44,5)	(42,9)	31 kg



Modelo	A	B	C	Peso del equipo
10 THD	(845)	(83)	(57,2)	44 kg
15 THD	(886)	(99)	(63,5)	53 kg
20 THD	(990)	(126)	(86)	76 kg
30 THD	(1.200)	(138)	(108)	220 kg
50 THD	(1520)	(180)	(146)	410 kg

CARACTERISTICAS

- Funciona con Batería Recargable / Indicador de Batería baja.
- Paquete de baterías recargables.
- Batería de repuesto y cargador incluidos.
- Pantalla LED 1.5" de fácil lectura.
- Incluye control remoto inalámbrico.
- Funciones de Teclado: Encendido / Apagado, CERO, TARE, HOLD (Retención o captura de Peso).
- Ajuste automático de span.
- Seguimiento automático de cero.

ESPECIFICACIONES

MODELO	5THD	10THD	15THD	20THD	30THD	50THD
Max. Capacidad (kg)	5,000	10,000	15,000	20,000	3,000kg	5000kg
Legibilidad (Kg)	2	5	10	10	10	20
Tara Máxima	Tara Completa					
Pantalla de dígitos	LED					
Temperatura de Operación	-10°C ~ +40°C					
Potencia de funcionamiento	DC 6V					
Fuente de alimentación	AC 120V, 50 / 60Hz					
Indicadores de Bombillo de Visualización	CERO, TARE, HOLD, BATERÍA					
Consumo de energía	1.2W					

